

@aba.systems / www.aba-systems.com



CATÁLOGO
DE MÁQUINAS

2025



Tecnología Global, *con un soporte Local*

Somos tu partner de confianza para la industria de la piedra en España y Portugal. Suministramos maquinaria y equipos de los principales fabricantes asiáticos, seleccionados por su avanzada tecnología, fiabilidad y una excelente relación calidad-precio.

Nuestro compromiso es total: gestionamos el transporte, la puesta en marcha y la formación. Te garantizamos un servicio técnico rápido y eficiente para que solo te preocupes de producir.

MAFRA - PORTUGAL
Telef. 915 380 127

Catálogo de Máquinas

ÍNDICE

01

CNC monobloque
5 ejes

03

CNC
Water Jet

04

CNC centro
de mecanizado

06

CNC centro de
mecanizado mini

07

CNC tallado
3D Phaton

09

Brazo
de escultura

10

CNC pulidora

11

Pulidora
de brazo

12

Monohilo
moldurar

14

Monohilo
Escuadrar

15

Multihilos
Slim Wire

18

Volteador
de bloques

19

Doble Disco
para Cantera

20

Flameadora

22

Almacen
eléctrico

23

Trituradora
Primaria

SUKHOI 4 / 5 / 6 / 8

Las cortadoras a puente de 5 ejes, SUKHOI en sus cuatro modelos 4 / 5 / 6 / 8 son CNC muy avanzadas y potentes para cortar y procesar tableros de piedra natural, piedra artificial y cerámicos.

La principal diferencia entre ellas es el tamaño de espesor máximo de corte, así que al momento de tener que elegir una máquina podremos hacerlo según las necesidades de la fábrica.



MODELO	SUKHOI 4	SUKHOI 5	SUKHOI 6	SUKHOI 8
ESPEJOR MAXIMO DE CORTE	9 mm	12 mm	20 mm	29 mm

Características

- Sistema italiano ESA Pegasus CAD/CAM.
- Pantalla táctil a color de 19”.
- El cabezal puede girarse 360° e inclinarse de 0° a 90° en cualquier dirección.
- El banco de trabajo puede inclinarse 85°.
- Se pueden organizar los cortes de manera manual o automática.



Opcionales:

- Ventosa de vacío, para un fácil manejo de las piezas.
- Fotocamara para posicionar y evitar defectos.
- Coincidencia de vetas para las uniones del material.

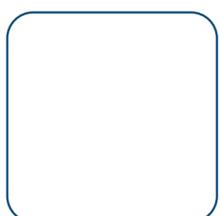
Funciones:

- Se pueden realizar también cortes por incrementos, también perfilar y grabar.

El software que utilizamos en cada una de nuestras máquinas SUKHOI es italiano (Pegasus) y los componentes electrónicos son de marcas reconocidas como Siemens, Schneider o Taiwan Savch Inverter.



- Puede cortar curvas con el corte de contornos.
- Se puede mecanizar la pieza usando el fresolin como taladro, fresa o desgaste.
- Se pueden realizar también cortes por incrementos, también perfilar y grabar.



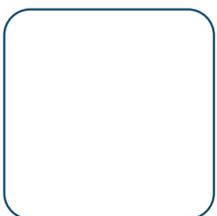
GRIPEN (Water Jet)

La GRIPEN cuenta con un sistema de visión artificial, una cámara que tiene como objetivo mejorar la precisión, eficiencia y automatización del proceso de corte. Cuenta con componentes de primera calidad y con una estructura en puente separada de la cuba donde se realizan los trabajos, así evitamos que el peso de la cuba y de los materiales afecten el resto de la estructura.

La cabeza de corte 3D de 5 ejes, cuenta con un sistema de láser para realizar lecturas y pre-digitalizar y realizar un mapa de alturas para poder controlar el eje Z y mantener siempre la misma distancia entre la boca y la pieza de corte.

La bomba de agua de alta presión es el corazón de la GRIPEN, impulsada por una bomba hidráulica variable REXROTH® A10VS71 que ofrece un control remoto de presión alta y baja, permitiendo adaptar la potencia a cada aplicación. La potencia de 37kw (50HP) trifásico (380V/50Hz) controlado por un regulador de SIEMENS para tener siempre un arranque suave y progresivo.

Tiene una presión máxima de 415 MPa (60.000 psi) y una presión de trabajo de 360 MPa (53.000 psi) utilizando un único orificio de rubí de 0.33 mm. El flujo máximo puede alcanzar 3.8 l/min.



CURTISS 30 / 33 / 35

La CURTISS es una máquina CNC enfocada para cortar, contornear y pulir con tres ejes interpolados, ofreciendo a los usuarios la posibilidad de realizar operaciones de mecanizado múltiples y complejas. Este centro de trabajo es fácil de programar y puede ser manejado por un operador con pocos conocimientos informáticos. Podríamos decir que es la combinación de diseño perfecto, procesos inteligentes y componentes de alta calidad, todo esto permite que esta máquina de 3 ejes cumpla con los más altos estándares de procesamiento.



Características:

- Impulsadas por la planificación de control numérico e interconectadas con nuestro software CAD / CAM, sus herramientas automáticas permiten la calibración, fresado, tallado, bruñido y pulido de losas de forma continua y automática de una sola vez.
- Almacén de herramientas bilateral con 20 estaciones para cambio automático de herramientas, Servocontrolador Yaskawa de 3 ejes, alta velocidad, alta eficiencia, corte fino sin ondulación dentada, plano inferior liso, contorno claro.
- La viga transversal y el carling adoptan la guía lineal Hiwin de Taiwán para moverse, lo que garantiza una alta precisión de corte y una larga vida útil.
- Con ventosas de vacío y bloqueo de aleación de aluminio para sujetar dos veces las piezas de trabajo, evitando incluso un pequeño desplazamiento.

**En los años 80 en Portugal,
trabajaban más de 280 canteras**

**A día de hoy, ese número
se reduce a poco más de 40
grandes canteras activas.**



INNOVATION · SYSTEMS

CURTISS small

Esta máquina está diseñada con un tamaño reducido, permite realizar acabados interiores, como los agujeros de lavabos, perforaciones o grabados. Una máquina ideal para acelerar el proceso de acabado tanto en piedra natural como en porcelánicos.

MODELO	CURTISS SMALL
Área de trabajo	1300*800*400 mm
Precisión de procesamiento	0,03 mm
Velocidad máxima	25000 mm/min
Voltaje de trabajo	380 V/50 Hz
Potencia del husillo	7,5 kW
Software incluido	Artcam / Tyoe 3
Comando	Código G
Velocidad de fuso	0 – 24.000 rpm

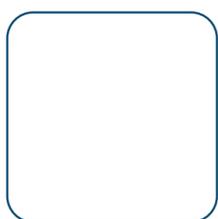


catálogo de máquinas



Funciones:

- Su función principal es el corte y acabado de fregaderos, lo que agiliza enormemente el trabajo más habitual en un taller.
- Es compatible con todo tipo de piedra, incluyendo materiales duros como el cuarzo y el porcelánico.
- Cuenta con un cambiador automático de 11 herramientas, permitiendo que la máquina realice diferentes tareas (cortar, perfilar, pulir) sin intervención manual.
- Puede trabajar sobre piezas de cualquier dimensión, ya sean encimeras pequeñas o islas de gran tamaño.



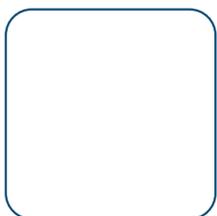
CNC Phantom 25

Nuestra CNC Phantom 25 de doble cabezal para escultura es una fresadora equipada con el sistema NCstudio y dos husillos CNC refrigerados por agua. Es ideal para trabajos de grabado de letras en piedra, grabado en relieve, grabado de líneas, corte y vaciado, siendo compatible con materiales como la piedra y la madera. Aunque se controla por ordenador, se puede configurar con un controlador DSP para facilitar su manejo.



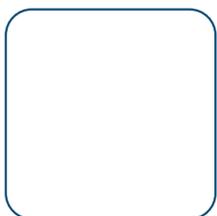
Características

- Incorpora el sistema de control NcStudio.
- Funciona con Artcam, JD Paint CAM y otros programas de diseño.
- Permite continuar el trabajo desde el punto de interrupción en caso de un corte de energía.
- Sus motores y drivers de alto rendimiento garantizan alta precisión y gran fuerza de corte, minimizando el desgaste de la broca.
- Dispone de un sistema independiente de recirculación de agua y componentes de acero inoxidable.
- La mesa de aluminio y la placa de PVC, aumentan la capacidad de carga de la plataforma.
- La altura de alimentación del eje Z es personalizable.
- Equipada con un motor de husillo de alta potencia (3.7 / 4.5 / 5.5 kW) para grabados y cortes potentes.





ESPECIFICACIONES	CNC Phantom
Dimensões da mesa de trabalho	2500x2000 mm
Altura do pórtico	450 milímetros
Altura de alimentação	≤ 400 mm (personalizável)
Potência do fuso	3,7 /4,5 / 5,5 kw (personalizável)
Velocidade de rotação do fuso	6000-24000 rpm/min
Velocidade máxima de movimento	30000 mm/min
Diâmetro da ferramenta de gravação	Ø1-16 mm
Precisão de posicionamento	+/- 0,03 mm
Potência bruta	15 Kw
Peso bruto	2200 kg



ARM 7 - BRAZO PARA ESCULTURA



El ARM 7 es un brazo robótico de 7 ejes, basado en la tecnología KUKA, es una solución de automatización avanzada diseñada específicamente para la escultura 3D en piedra.

Destaca por su robustez, alta precisión (gracias a un eje de alta velocidad) y gran versatilidad. Su operación es sencilla, y utiliza el software Sprut CAM para programar el procesamiento de piezas complejas. La configuración es adaptable a las necesidades, y el robot puede funcionar en entornos exigentes. Ofrece una larga vida útil de hasta 15 años y un impresionante tiempo medio entre fallos de 70,000 horas, asegurando fiabilidad y durabilidad.

Características

ESPECIFICACIONES	
Carga	210 kg
Alcance Máximo del Brazo	2700 mm
Tamaño Máximo Procesable	1000 x 2500 mm
Diámetro de la Mesa de Trabajo Rotativa	1000 mm
Potencia del Husillo	15 kw
Velocidad Máxima de Rotación del Husillo	18500 rpm/min
Precisión de Posicionamiento Repetitivo	< +/- 0.06 mm
Software Offline	Sprut CAM
Rango de Movimiento y Velocidad del Eje 1	+/-185° 86°/s
Rango de Movimiento y Velocidad del Eje 2	0°/-146° 84°/s
Rango de Movimiento y Velocidad del Eje 3	+155°/ -119° 84°/s
Rango de Movimiento y Velocidad del Eje 4	+/-350° 100°/s
Rango de Movimiento y Velocidad del Eje 5	+/-125° 110°/s
Rango de Movimiento y Velocidad del Eje 6	+/-350° 184°/s
Rango de Movimiento y Velocidad del Eje 7	Rotación continua 84°/s



PULIDORA CNC DE UN SOLO CABEZAL

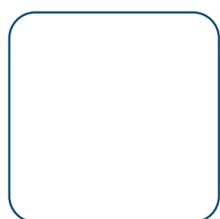
La pulidora automática de un solo cabezal, también conocida como pulidora CNC de un solo cabezal, pulidora CNC de pórtico, es una máquina pulidora de un solo cabezal tradicional que adopta una parte eléctrica con un controlador programable, un alto grado de automatización, reduce la intensidad laboral de los trabajadores para garantizar la calidad de las placas de piedra.



Características

- Debe estar equipado con un compresor de aire para ajustar la presión para pulir diferentes espesores de piedra.
- El microordenador de Panasonic controla de forma centralizada la máquina para el pulido automático.
- Dispositivos de elevación automáticos y manuales a elección del cliente.

MODELO		
Potencia del motor	Kw	15
R.P.M de la cabeza de pulido	rpm / min	550
Velocidad de alineación del eje X	mm / min	5300
Velocidad de alineación del eje Y	mm / min	4000
Presión de aire	Mpa	0.3 – 0.5
Consumo de aire	m3 / min	0.15 – 0.3
Área de trabajo (L x An x Al)	mm	3200 x 2000 x 60
Dimensiones de la máquina	mm	6000x5000x2800
Consumo de agua	m3 / h	4
Peso de la máquina	kg	7000



PULIDORA DE BRAZO RADIAL

La pulidora manual de brazo, se desliza a lo largo un guía cilíndrica pesada controlada por un motor, lo que permite que el cabezal suba y baje de manera sencilla, permitiendo pulir diferentes superficies y materiales como granito, mármol u otros materiales en lotes pequeños. Ideal para el pulido de losas de diferentes espesores, tamaños y formas, como lápidas.



Características

- Estructura simple y compacta, fácil operación y mantenimiento.
- Bajo costo y alta eficiencia para losas de tamaño variable.
- Brazo radial de 180°.
- Presurización de resorte para rectificado de cabezales.
- Sistema de elevación controlado manualmente.
- El motor principal con velocidad única o doble es opcional.

MODELO		
Diámetro del disco de pulir	mm	Ø260
Carrera de elevación	mm	400
Longitud de la placa de molienda	mm	1800
Ancho de la placa de molienda	mm	1100
Potencia del motor de elevación	kw	0,75
Potencia del motor del cabezal	kw	4/5.5
Poder Bruto	kw	4,75 / 6,25
Dimensiones (L x An x Al)	mm	1100 x 600 x 1800
Peso bruto (kg)	kg	900



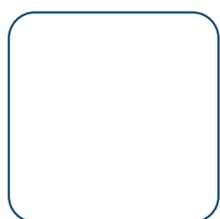
HORTEN-M (5 ejes) 20 / 25 / 30

Esta máquina tiene un sistema de servo motor, con una alta precisión y velocidad de corte es hasta 5 veces más eficiente que una máquina monohilo tradicional.

Su calidad y precisión se deben a los motores de imán permanente, que a diferencia de las otras máquinas, realizan ajustes cuando un objetivo no se completa, sin perder precisión con el paso del tiempo. El motor de imán ahorra energía, no vibra, es más estable y su probabilidad de fallos es más baja que un motor convencional.

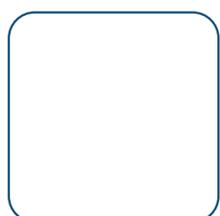
Cuenta con un tensor hidráulico y un sensor de presión con el que garantiza una tensión estable mientras trabaja, evitando así que los hilos puedan romperse fácilmente, dando más confianza al operador al momento de operar con la HORTEN-M.

En una monohilo tradicional requiere que el operador tenga conocimientos de CNC y código G, en estas máquinas no es necesario, un operador puede cuidar de 3 o 4 máquinas diferentes al mismo tiempo.



La HORTEN-M es capaz de realizar diversas aplicaciones mediante programación, tiene una gran capacidad de procesamiento de datos y puede realizar también funciones de cálculo y lógicas complejas, al mismo tiempo que realiza un trabajo con precisión.

MODELO	HORTEN-M 20	HORTEN-M 25	HORTEN-M 30
Máx. área de trabajo	3000x2000x1500	3000x2500x1500	3000x3000x1500
Área de trabajo (mm)	2500 x 1300	2500 x 1300	2500 x 1300
Diámetro del hilo (mm)	7.6 - 11	7.6 - 11	7.6 - 11
Longitud del hilo (mm)	14750	15750	16750
Potencia del motor principal (kw)	11	11	15
Velocidad lineal de corte (m/s)	20 - 40	20 - 40	20 - 40
Consumo de agua (m ³ /h)	3	3	3
Peso aproximado	6800 kg	7600 kg	8500 kg
Dimensiones (L x W x H) (mm)	6300 x 7200 x 4000	6300 x 7700 x 4000	6300 x 8200 x 4000



HOTEN-E

Nuestro monohilo para cortar HORTEN-E es utilizado en las canteras y en las fábricas, cuenta con un controlador PLC y su estructura cuenta con 16 guías y 28 rodamientos para una elevación más sincronizada, lo que se transforma en un corte más fiable y altamente eficiente.

La máquina viene con un carro motorizado en el que podrá cortar el bloque en tablas de diferentes espesores o para simplemente cortar laterales del bloque para poder transportarlo a un telar o una multihilos donde será cortado en más tablas simultáneamente.

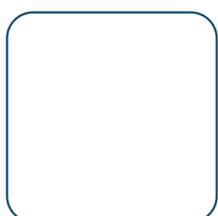
La mesa de trabajo gira 360° haciendo más fácil los cortes en diferentes ángulos para los bloques que vienen sin forma.

El marco izquierdo y derecho logran una elevación sincronizada mediante el equipo de dirección en el marco superior.

La precisión de elevación se logra a través de la combinación de husillo de avance y tuercas dobles.



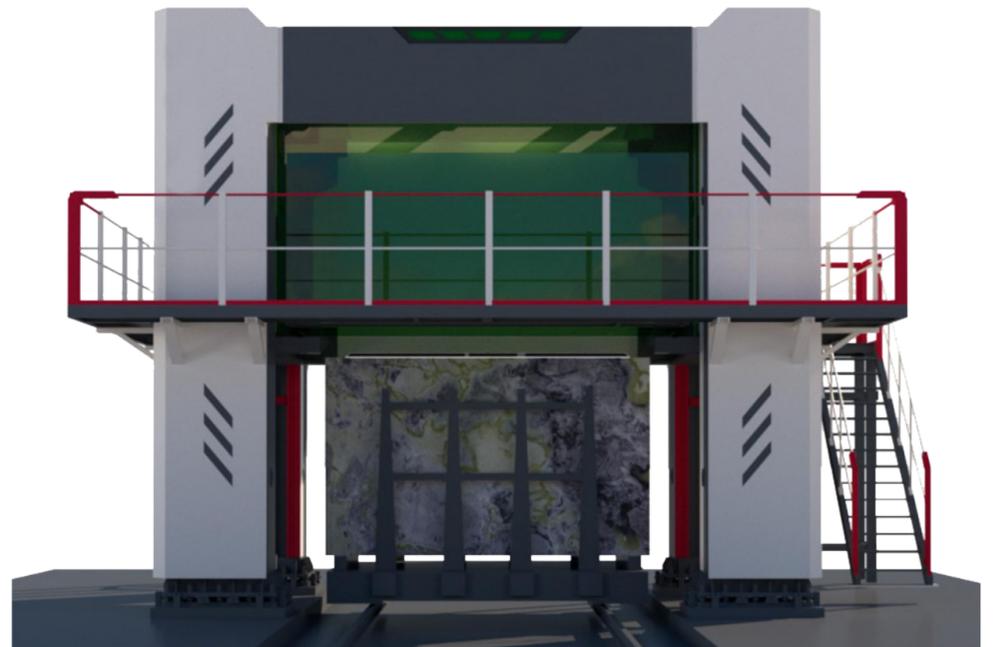
MODELO	HORTEN-E
Tamaño máximo de trabajo (mm)	3500 x 3500 x 2100
Tamaño del hilo diamantado (mm)	18500
Diámetro del hilo (mm)	7,6 – 8,8
Velocidad del hilo diamantado (m/s)	0 - 40
Velocidad de corte aprox. (m ² /h)	3 - 4
Potencia del motor principal (kw)	11
Consumo de agua (m ³ /h)	3
Tamaño da mesa de trabajo (mm)	1800 x 2000
Rotación de la mesa de trabajo	0 – 360°
Capacidad de carga da mesa de trabajo (kg)	35000
Dimensiones de la máquina (mm)	9600 x 6800 x 4500
Peso de la máquina (kg)	9000



MULTIHILOS 0.3 – 0.8

Diseñada con elevación de piedra o descendente, puede procesar materiales duros como Quartzitas, granito o mármol.

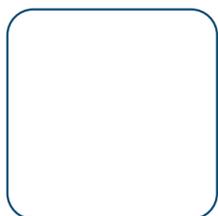
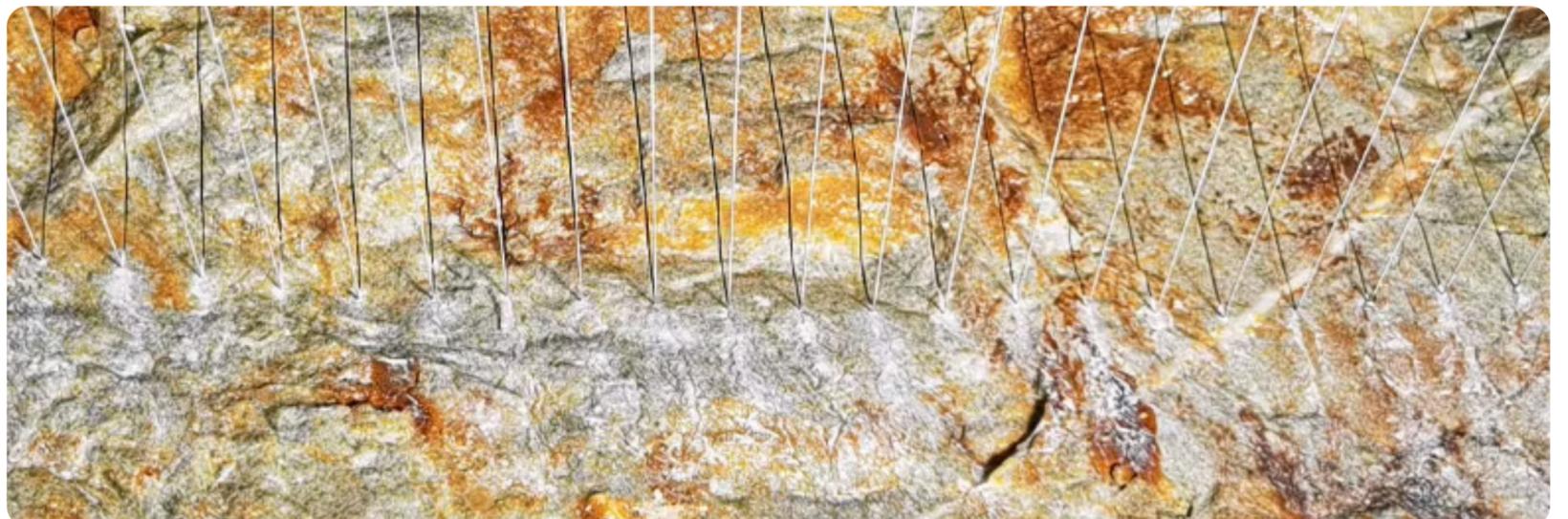
Nuestra tecnología de corte oscilante que reduce la fricción y la resistencia, aumentando la velocidad de corte en más de un 50%. Con componentes de primeras marcas como NSK, BOSCH o SIEMENS.



Características

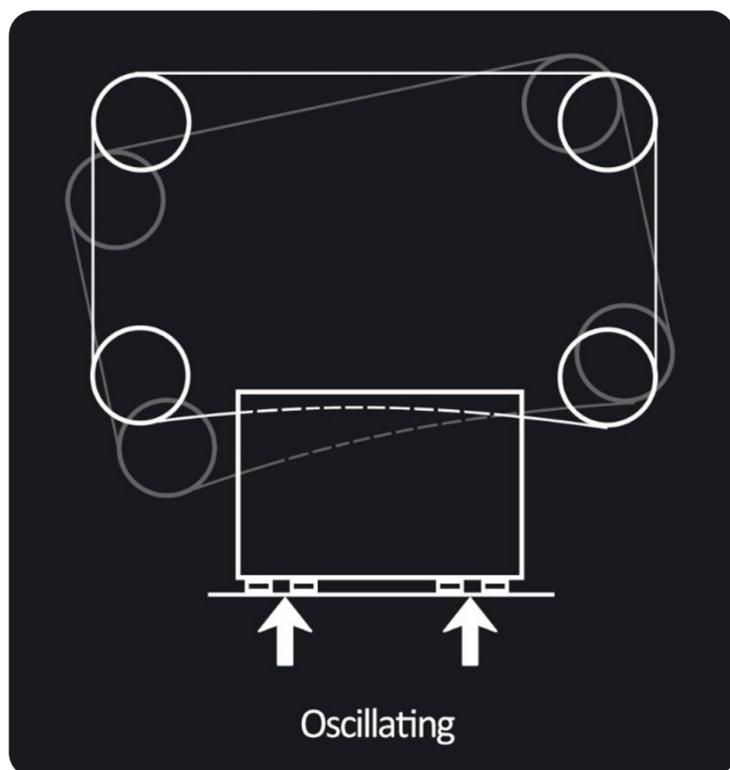
- Corte 3 veces más rápido que otras máquinas similares del mercado.
- Sin vibraciones y muy poco sonido.
- Los desperdicios se reducen en un 80%
- El consumo por m² es 40% más bajo en comparación con otras multihilos.
- Tiene una producción de hasta un 35% más que una multihilos tradicional.
- El rendimiento del material supera los 97%.

La máquina tiene un año de garantía, instalación y asistencia, up dates y soporte, formación, conexión en remoto y piezas de sustitución.



MULTIHILOS 0.3 - 0.8	ELEVACIÓN DE BLOQUE	DESCENDENTE
Tamaño máximo de bloque	3800x2200x2300 mm	3600x2000x2200 mm
Velocidad del hilo	0 – 50 m/s	0 – 50 m/s
Espesor de corte	3 – 30 mm	3 – 30 mm
Velocidad de corte	0.1 – 10 mm/min	0.1 – 10 mm/min
Dimensión de la máquina	9200x6200x6800 mm	8800x6500x6500
Peso total de la máquina	85T	65T

Un claro ejemplo de su efectividad es que el promedio de corte en un Blanco Carrara está entre 15 - 21cm/h llegando a cortar con un set de hilo diamantado hasta 2300m².



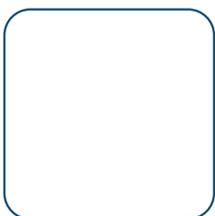


El mármol ha sido la piedra más utilizada por los escultores a lo largo de la historia hasta nuestros días.

MIG 35 / 65 Gira Bloques

El Volteador de Bloques de Piedra MIG-35 ha sido diseñado para satisfacer las exigencias y estándares de la industria, combinando las mejores características de máquinas similares en el mercado. Es una herramienta esencial para el volteo eficiente de bloques de piedra, facilitando su manipulación en diversas etapas del procesamiento.

Esta máquina automática destaca por su funcionamiento estable y una reducción significativa de riesgos de daño a los bloques. Su diseño intuitivo asegura una operación sencilla y segura, lo que la convierte en una opción confiable para cualquier operación. Además, el MIG-35 ofrece una alta calidad de procesamiento y eficiencia, junto con un menor consumo de energía y una baja tasa de fallos.



ESPECIFICACIONES	MIG-35	MIG-65
Peso Máximo del Bloque	35000 kg	65000 kg
Longitud Máxima del Bloque	3000 mm	3500 mm
Ancho Máximo del Bloque	1600 mm	1600 mm
Altura Máxima del Bloque	2000 mm	2000 mm
Grado de Giro	0°-90°	0°-90°
Potencia del Motor Principal	3 kw	7,5 kw
Peso Bruto	3500 kg	5200 kg

PANZER 1

Esta máquina para cortar bloques en las canteras usa una tecnología en su sistema de dirección en las cuatro ruedas. Con esta nueva tecnología, la máquina tiene una eficiencia de corte mayor con un bajo coste de mantenimiento. Ella corta con una velocidad mayor y con menos segmentos en los discos de corte.

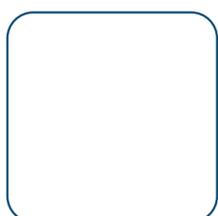
En sus componentes esta máquina tiene muchas piezas importadas. El motor ofrece un alto rendimiento y un mayor corte, por lo que sería la mejor opción en la cantera.

Utiliza sierras circulares con segmentos diamantados para cortar la piedra longitudinalmente sobre una superficie plana. Primero debemos realizar una guía de corte con una de las sierras, luego ella podrá cortar con los dos discos girando simultáneamente, duplicando así la eficiencia de corte por dos.

Con esta sierra de cantera se podrá cortar casi cualquier tipo de material calcáreo como mármol y granito en forma de bloque. Solo no es recomendada para cortar la pizarra.



MODELO	PANZER 1
Diametro do disco (mm)	4600
Profundidad máx. de corte (mm)	2050
Altura de corte de tipo A (mm)	2450-2950
Altura de corte de tipo B (mm)	2650-3150
Altura de corte de tipo C (mm)	2850-3350
Altura de corte de tipo D (mm)	3200-3700
Potencia de motor principal (Kw)	65 x 2
Potencia de motor da bomba (Kw)	4
Potencia de motor de carrera (Kw)	3.5
Potencia de motor de cambio de carril (Kw)	1,1 x 2
Potencia máxima (Kw)	139,2
Dimensiones (C x L x A) (mm)	5100x2800x3800
Peso bruto	9500-12500





INNOVATION · SYSTEMS

catálogo de máquinas

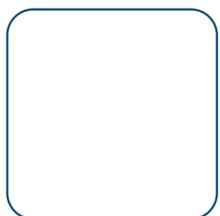
FLAMEADORA PARA GRANITO

La Máquina Flameadora Automática Continua para Granito HLHS-6/7/8/10/20 es un equipo multifuncional diseñado para el tratamiento de superficies de granito.

Esta máquina transporta la piedra a la zona de flameado de forma automática mediante un sistema de cadena y ruedas de movimiento, lo que facilita su operación.

Características

- Control Remoto: Permite el avance y retroceso rápido a distancia.
- Protección Automática: Incluye un sistema de corte de seguridad automático y reconocimiento de elevación.
- Control Táctil Computarizado: Funciones controladas por una interfaz de pantalla táctil completa.
- Eficiencia Energética: Ofrece bajos costes de energía y alta eficiencia en el proceso.



ESPECIFICACIONES	FLAMEADORA 10	FLAMEADORA 12	FLAMEADORA 14	FLAMEADORA 16
Número de cabezales flameantes	10	12	14	16
Potencia bruta	5kw	5kw	5kw	7kw
Espesor máximo de procesado	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Ancho máximo de procesado	650 mm	750 mm	850 mm	1000 mm
Producción por hora	120-140 m2/h	140-160 m2/h	160-180 m2/h	180-200 m2/h
Peso bruto	1800 kg	2200 kg	2200 kg	3000 kg
Dimensiones (L x An x Al)	700x85x200	700x100x200	700x120x200	900x140x200



RACK DE ALMACENAMIENTO ELÉCTRICO

Este sistema de almacenamiento es el indicado para tablas de piedra natural, sintética o porcelánicos con dimensiones no mayores a 2440 x 3660 x 200 mm. La carga máxima del conjunto de almacenamiento móvil es de 4000 kg.

El equipo está compuesto por una parte eléctrica y una parte mecánica, donde el operador deberá accionar el motor a través de un control remoto, también de la varilla mecánica para hacer que los espacios de almacenamiento se muevan en una dirección, pudiendo colocar el material de una manera más efectiva. La cantidad máxima de espacios de almacenamiento es 35.

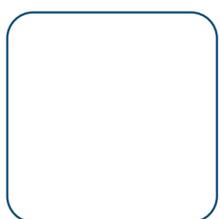
Especificaciones

Sistema de almacenaje eléctrico para tableros de piedra natural, sintética o porcelánico.



Características

- Compacto, ligero y de fácil manejo.
- Ideal para espacios reducidos.
- Cuenta con gomas en la estructura para el apoyo del material.
- El tamaño y diseño es personalizable.
- Está fabricado con tubos de acero de 60 x 60 x 03 mm.
- Pintados con pintura electrostática para una mayor durabilidad.
- Motor eléctrico con una velocidad de 1m/min
- La altura del almacén debe ser superior a 4 m.



TRITURADORA BOXER

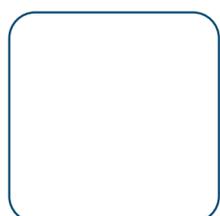
La trituradora Boxer primaria de piedra, es una máquina de fabricación robusta para reducir minerales en trozos pequeños. La piedra es triturada por la presión de dos mandíbulas.

Esta es una pequeña máquina que tiene bajo consumo de energía y es fácil de mantener, instalar o transportar. Es ideal para fábricas de piedra donde se puede reciclar los minerales de desecho para luego usarlos en la construcción de carreteras o ferrocarriles, construcción de edificios, industria química, entre otros.



Características

- Fabricada con acero al manganeso de alta resistencia, garantiza una durabilidad extrema y una magnífica resistencia a la abrasión y la compresión, asegurando una larga vida útil.
- Su cámara de trituración profunda y diseñada sin "zonas muertas" evita atascos, facilita la entrada de material y maximiza la capacidad de producción.
- La boca de descarga cuenta con un amplio rango de ajuste, permitiendo un control preciso sobre el tamaño final del material triturado.



Es capaz de procesar minerales como:

Granito, cuarzo, hormigón, dolomita, piedra azul, mineral de hierro, piedra caliza, residuos de construcción, ferrosilicio, basalto, arenisca, rocas, minerales, vidrio, clinker de cemento y algunos metales.

MODELO N°.		BOXER 25	BOXER 15
Dimensiones (L x An x Al)	mm	2200x1550x1850	1250x800x1450
Potencia	kw	15	7.5
Voltaje / Frecuencia	v / Hz	380 / 50	380 / 50
Tamaño Máximo de Alimentación	mm	250 x 400	150 x 250
Tamaño de Salida	mm	30-50 x 30-50	0-5 x 0-5
Salida por Hora	Ton/H	12	4
Peso Neto	kg	3100	950
Peso Bruto	kg	3200	1050



ABA
INNOVATION · SYSTEMS

